DSB Innocrush, the Innovators, are manufacturer of state-of-the-art mobile impact crusher and mobile screen machines. The company headquarter is in Austria, the heart of Europe, which enjoys a long tradition of high quality craftsmanship and innovative engineering.

DSB Innocrush has specialised in top of the range crusher with capacities from 100 t/h to 420 t/h.

The philosophy of the company became its trade mark in the industry, i.e. to engineer only machines which offer distinct benefits for the user.

Tedious searching for advanced technical innovation by the in-

technical innovation by the inhouse R+D department, supported by computer simulation and extensive field tests, under adverse condition, ensures trouble free operation and reliability you can count on under any tough condition.

DSB Innocrush has several production sites, guaranteeing to fulfil the growing demand of the company's global activities.

A stringent Quality Management, the spot on Technical Support and the superior Product Quality has earned the company the friendship of their customers and the respect

Dedicated experts, with decades of experience in their field of operation, are striving for excellence in customer satisfaction.

Having foremost the expectation of their customers in mind, close CRM has transferred many times into personal friendship. Awareness of customer requirements, and the strict focus to satisfy them in every respect, has evolved in a strong bond and deep trust.

DSB Innocrush always has a local dealer in your close vicinity, which has received factory training, both in Service, and, just in case, trouble shooting. Our express Service Team is ready to drive and/ or to fly. There is a **24 hours Hotline** in the factory, were dealers, but also customers, can fall back onto.

DSB Innocrush – your competent and reliable partner!

DSB Innocrush, die Innovatoren, sind Hersteller von mobilen Prallmühlen und mobilen Siebmaschinen. Unser Stammhaus ist in Österreich, dem Herzen Europas, welches eine lange Tradition von handwerklichem Geschick und technischer Innovationsfreude hat.

DSB Innocrush hat sich auf Prallmühlen mit einer Durchsatzkapazität von 100 t/h bis 420 t/h spezialisiert

Unsere Unternehmensphilosophie zeichnet uns im Markt dadurch aus, dass wir nur Maschinen anbieten, die einen wesentlichen Kundenvorteil haben. Zielorientiertes Entwickeln von innovativen technischen Konzepten und Verbesserungen durch unsere eigene F + E Abteilung, unterstützt von Computersimulationen und ausgedehnten Praxistests unter schwierigen Bedingungen, sichern eine hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit.

DSB Innocrush fertigt in verschiedenen Werken um den steigenden Bedarf der weltweiten Verkaufsaktivitäten zu decken.

Ein hohes Qualitätsniveau, wir verbauen nur Standardkomponenten von international führenden Herstellern, und die jederzeit zur Verfügung stehende technische Unterstützung resultieren in der Freundschaft unserer Kunden und dem Respekt in der Industrie.

Experten mit vielen Jahren Erfahrung stellen unsere Kunden in jeder Hinsicht zufrieden. Ein ausgeprägtes CRM mit Fokus auf die Befriedigung unserer Kundenwünsche begründet unseren guten Ruf.

Es ist immer ein von uns geschulter Händler in Ihrer Nähe, der Sie betreut und, nur für den eventuellen Fall, schnell zur Hand ist. Außerdem steht unser Express- Service auf Abruf bereit, und/oder wir helfen über unsere **24 Stunden Hotline**.

DSB Innocrush – Ihr kompetenter und zuverlässiger Partner!

We are proud to present the new Diamond Range – the fast machines!

Our impact crusher, which has won many convinced customers, were further improved in engineering an advanced crusher box geometry with excellent kinematics. The common technical and physical para-

meters during the crushing process were no longer accepted, but carefully evaluated and researched in a scientific way, using mathematical computer simulation, as well as extensive and exhausting field tests. Our customers enjoy consider-

able benefits because of a superior crushing performance and excellent economics, i.e. cost savings, which are further enhanced by a direct belt drive arrangement, i.e. no power loss due to a hydraulic drive system. As stand- alone- features we offer only top quality components, which originate from world- leading suppliers, such as Caterpillar, Continental, Berco, Hardox, John Deere, Poclain, etc., adhering to the motto – "only the best will do". But also following this quality concept in less obvious areas, such as a forged 42 CrMoV alloy steel rotor shaft and weld on hardfacing on the rotor assy ensuring exceptional durability and reliability for many years. The oversized shaft assy and swing beams will take abuse without complaint. Different type of blow bars are available. The framework of the machines have been strengthened in stress areas with high quality alloy steel, allowing to reduce the gross weight of the

crusher, without cutting corners.

In summary: maybe we have the best ratio of machine weight to crushing capacity in the industry.

Our service back up is excellent – and so is our price!

DSB Innocrush excels in

Performance, Cost Efficiency, Price Competitiveness
Test us – we deliver!



Dadurch haben unsere Kunden die Vorteile der herausragenden Durchsatzkapazität und eines hohen Wirtschaftlichkeitsgrades, in kurz: Kosteneinsparung! Diese Vorteile werden noch durch einen Direktantrieb des Rotors verstärkt, d.h. kein Kraftverlust durch ein hydraulisches Antriebssystem.

Wir verbauen nur hochqualitative Komponenten von international führenden Herstellern, wie

Caterpillar, Continental, Berco, Hardox, John Deere, Poclain, etc., nach dem Motto: "nur das Beste ist gut genug". Konsequent folgen wir diesem hohen Qualitätsanspruch auch im Detail, z.B. einer geschmiedeten Rotorwelle aus 42 CrMoV vergütetem Stahl und verschleißschützender Auftragsschweißung am Rotor, welches eine hervorragende Langlebigkeit und Zuverlässigkeit zur Folge hat. Das überdimensionierte Rotorpaket und die massiven Prallwände vertragen auch einmal klaglos Überbelastungen, die eigentlich nicht passieren sollten. Unterschiedliche Schlagleisten stehen zur Verfügung.

Der Maschinenrahmen wurde an besonders belasteten Stellen durch hochwertige Stähle verstärkt, sodass das Gewicht der Maschine ohne irgendwelche Kompromisse niedrig gehalten werden kann.

Zusammengefasst: wir haben wahrscheinlich eines der besten Maschinengewicht zu Brecherkapazität Verhältnisse in der Industrie.

Unser Service ist exzellent – genau wie unser Preis!

DSB Innocrush ist überlegen in

Leistung, Kosteneffizienz, Preis!

Nehmen Sie uns beim Wort!

The Innoscreen family, originating from the same staple as the Diamond crusher series, evolved, of course, also from the same engineering principles, i.e. an innovative and state-of-the-art design concept, but also sturdy and robust. The Innoscreens go well with the Innocrusher, both are reliable, fast machines, without any technical gimmicks and electronic gadgets. The Return on Investment, and the operating cost speak clearly in favour of the Innoscreen. i.e. DSB Innocrush, the Innovators, engineer only

machines which offer distinct benefits for the user.

The two deck Innoscreens, namely Innoscreen 22 and Innoscreen 25, range from 250 to 320 t/h screening capacity.

The screens are the reciprocating type, and the screen box is supported with four heavy duty SKF bearings.

The machines are compact build, easy and quick to prepare for transport, and/ or to get them ready for the job in a flash.

The factory setting guarantee precise end product fractions in accordance with often stringent specification, but the frequency and angle of inclination can be changed. The double-decks are factory equipped with wire mesh screens according to customer specification.

Die Innoscreen-Familie folgt den gleichen Ingenieurprinzipien, d.h. moderne Technologie aber

auch Stabilität und Robustheit, wie die Innocrush- Prallmühlen. Die Innoscreen Siebe harmonieren exzellent mit den Innocrush Brechern. Beides sind zuverlässige, schnelle Maschinen, ohne technische und elektronische Spielereien. Zuverlässigkeit und exzellente Effizienz sind oberste Prämisse in unserer Konstruktionsabteilung. Der Return on Investment und die Betriebskosten sprechen eindeutig zugunsten von Innoscreen. Die Kapazität der Zweidecksiebmaschinen, Innoscreen 22 und Innoscreen 25, haben eine Siebkapazität von 250 bis 320 t/h. Die Siebbox wird von vier SKF Hochleistungslagern gestützt. Die Maschinen sind kompakt gebaut, leicht und schnell für den Transport vorbereitet und schnell einsatzbereit.

Die Fabrikseinstellungen der Frequenz und des Neigungswinkels der Siebe können verändert werden. Die Fabrikseinstellungen garantieren jedoch eine präzise Siebkurve in Übereinstimmung mit oft strengen Spezifikationen. Die Siebe sind zwangserregt. Die Zweideck Siebanlagen werden mit Sieben nach Kundenwunsch geliefert.

dsb innoscreen 25

THE FAST MACHINES - BACKED BY FAST SERVICE











